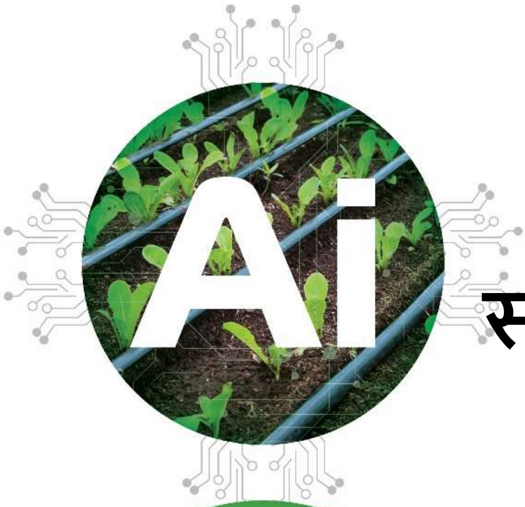
Dcon Ag NEW

mobitech® wireless solution

IRRIGATION AUTOMATION

वायरलेस स्मार्ट सिंचाई

वाटर मैनेजमेंट सिस्टम

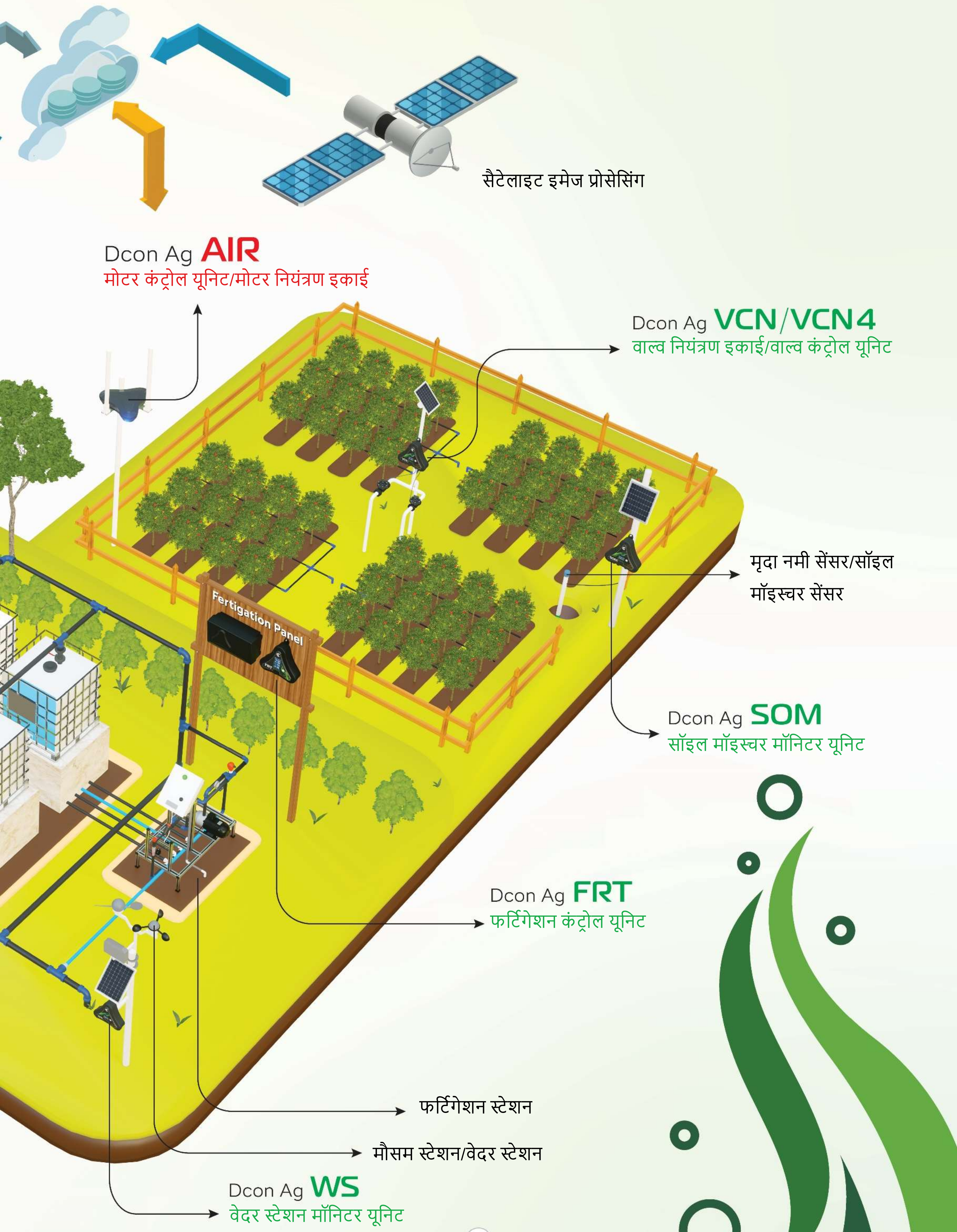


संचालित

उत्पादों की सूची

वर्जन 1.0

Dcon Ag ABW
ऑटोमैटिक बैकवॉश कंट्रोल यूनिट
Dcon Ag WL
वॉटर लेवल मॉनिटरिंग यूनिट
Dcon Ag MCU
मोटर नियंत्रण इकाई
Dcon Ag MSU
मोटर स्टार्टर यूनिट
fyllo
Fasal
manna
boomitra
Farmonaut
API
रेत फ़िल्टर/सैंड फ़िल्टर
डिस्क फ़िल्टर
Multi Motor 3
मल्टी मोटर 1
बोरवेल 1
जलाशय
मल्टी मोटर 2
बोरवेल 2
बोरवेल 1
बोरवेल 2
उर्वरक टैंक/फ़र्टिलाइज़र टैंक

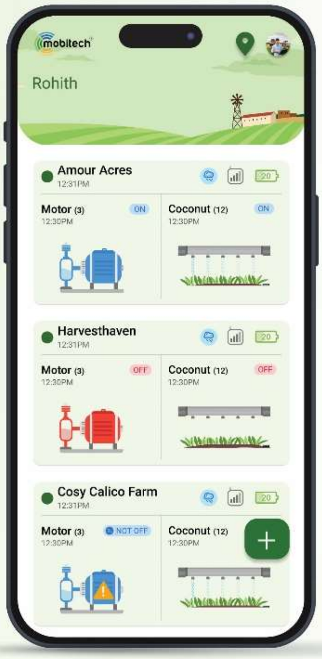

सैटेलाइट इमेज प्रोसेसिंग
Dcon Ag AIR
मोटर कंट्रोल यूनिट/मोटर नियंत्रण इकाई
Dcon Ag VCN/VCN4
वाल्व नियंत्रण इकाई/वाल्व कंट्रोल यूनिट
मृदा नमी सेंसर/सॉइल मॉइस्चर सेंसर
Fertigation Panel
Dcon Ag SOM
सॉइल मॉइस्चर मॉनिटर यूनिट
Dcon Ag FRT
फर्टिगेशन कंट्रोल यूनिट
फर्टिगेशन स्टेशन
मौसम स्टेशन/वेदर स्टेशन
Dcon Ag WS
वेदर स्टेशन मॉनिटर यूनिट

Dcon Ag

GET IT ON Google Play

Available on the App Store

एक ही ऐप में अपने सभी खेतों की निगरानी और नियंत्रण करें

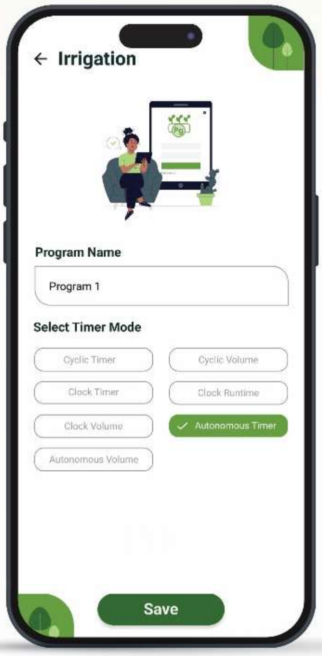


मैप पर खेत को वास्तविक समय में देखना

एक जगह पर एक से ज़्यादा मोटरों को संचालित करें

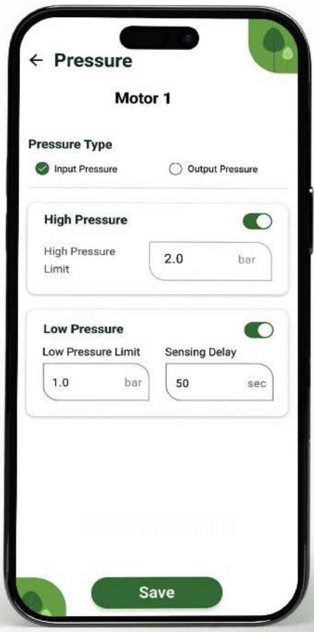
आपकी सुविधा के अनुसार समूह और कार्यक्रम

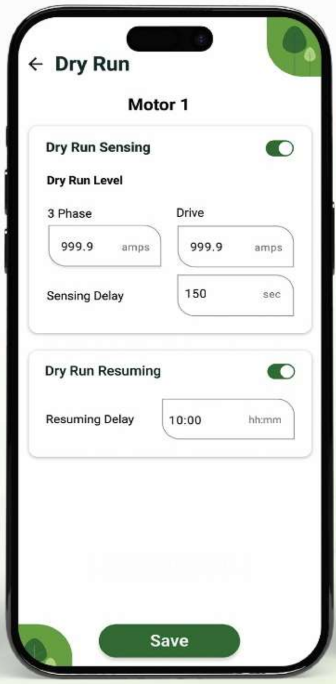
समय, मात्रा और स्वायत्त-आधारित सिंचाई//समय, मात्रा और ऑटोमैटिक तरीके से सिंचाई

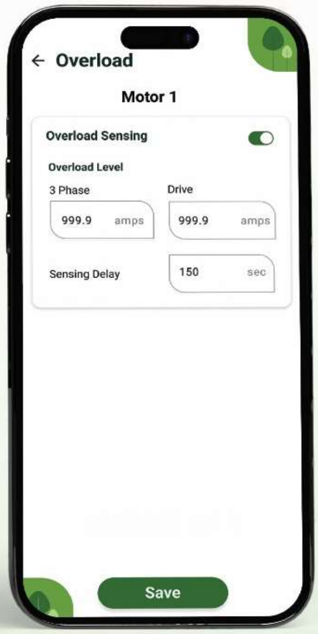


क्या आप पर्यावरण से सम्बंधित डेटा के बारे में जानना चाहते हैं?

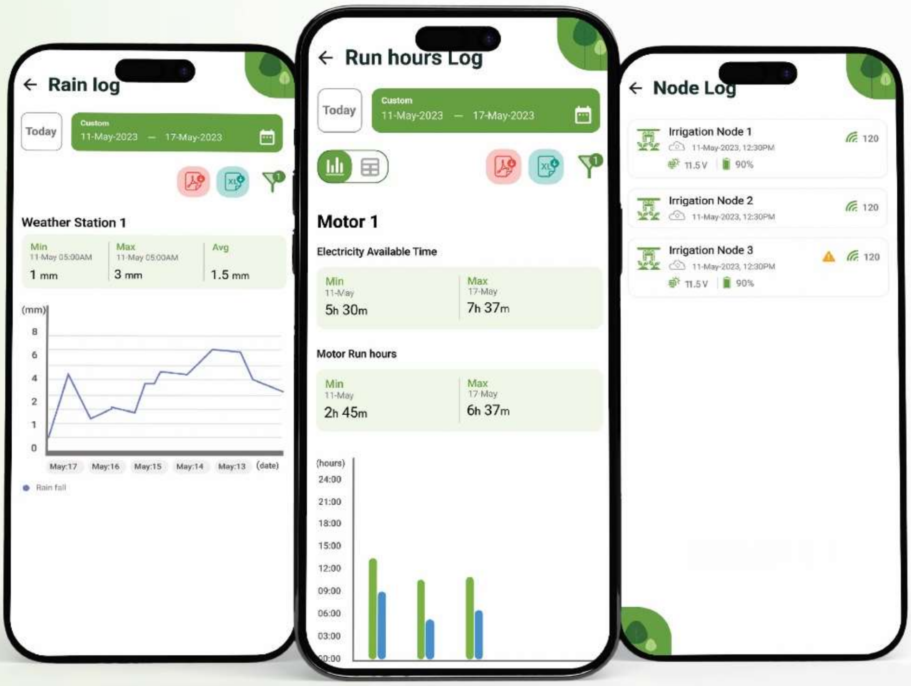
अपने सिस्टम को सुरक्षित रखें और निश्चिंत रहें

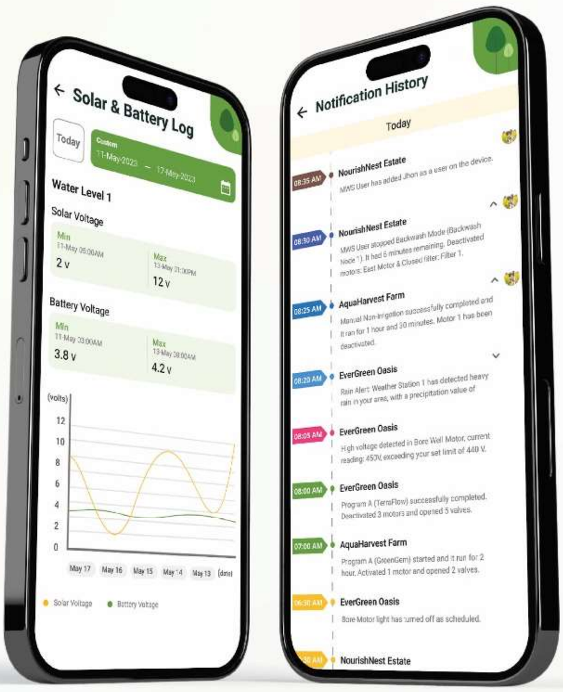






दिन के अंत में, लॉग रिपोर्ट के माध्यम से पता लगाएं
कि आपकी फसलें स्वस्थ हैं या नहीं।





Android और iOS के लिए विजेट

Dcon Ag AIR

मोटर कंट्रोल यूनिट/मोटर नियंत्रण इकाई

Dcon Ag AIR इकाई के द्वारा पंपसेट, मिट्टी के उपजाऊ होने की स्थिति, सोलनॉइड वाल्व नियंत्रण, मौसम की जानकारी, मिट्टी की नमी और जलाशय के जल स्तर जैसे कई कृषि सम्बंधित कार्यों को ऑपरेट किया जाता है और उसकी निगरानी के साथ-साथ उसे मैनेज किया जाता है। यह विभिन्न इनपुट और आउटपुट कॉम्बिनेशन को संभाल सकता है। मेश नेटवर्क तकनीक फ़ील्ड इकाइयों को जोड़ती है, जिसमें एक इकाई डुअल चैनल LoRA के साथ क्लाउड के लिए एक ब्रिज़ के रूप में कार्य करती है।

विशेषताएं और लाभ

- **सोलर / सौर ऊर्जा संचालित ऑपरेशन:** 24/7 कार्यक्षमता के लिए सोलर / सौर पैनल के साथ लगातार चलता है।
- **मजबूत बैटरी बैकअप:** बादल छाए रहने पर 72 घंटे तक चलता है।
- **4जी/एलटीई सेल्युलर कनेक्शन:** सिंक्रोनाइज़ेशन और रिमोट मॉनिटरिंग के लिए बिना किसी बाधा के क्लाउड कनेक्टिविटी प्रदान करता है।
- **डुअल चैनल LoRA टेक्नोलॉजी:** पंपसेट नियंत्रण और फील्ड की मॉनिटरिंग के लिए अलग-अलग चैनलों का उपयोग करती है।
- **हाई-स्पीड डेटा प्रोसेसिंग:** कुशलता से और तेजी से डेटा हैंडलिंग करता है।
- **लचीले इनपुट और आउटपुट:** विभिन्न कृषि-संबंधी कार्यों के लिए अलग-अलग कॉन्फ़िगरेशन को सपोर्ट करता है।
- IP65 **आउटडोर सुरक्षा:** धूल और पानी से बचाकर टिकाऊ बनाता है।
- **विस्तारित वायरलेस रेंज:** वायरलेस मेश नेटवर्क में 3 किमी से अधिक की दूरी को कवर करता है।
- **क्लाउड-आधारित और लोकल कंट्रोल:** शेड्यूलिंग और मैनेजमेंट के विकल्पों को लोकल और क्लाउड दोनों के माध्यम से सक्षम बनाता है।
- **क्लाउड सॉफ़्टवेयर अपग्रेड और सपोर्ट:** क्लाउड सेवाओं के माध्यम से अपडेट, कॉन्फ़िगरेशन और सपोर्ट की सुविधा प्रदान करता है।
- **अनुकूल बनाना:** अन्य मोबिटेक RF यूनिट्स के साथ सहजता से काम करता है।
- **एक से ज़्यादा पंपसेट को साथ जोड़ना:** एक साथ कई पंपसेट को मैनेज करने में सक्षम।
- **पेटेंट टेक्नोलॉजी:** नए कृषि प्रबंधन के लिए पेटेंट सुविधाओं को शामिल किया गया है।

IP65

विशेष विवरण

- सोलर / सौर पैनल: 12.5V/40W
- बैटरी बैंक: 7,4V/15Ah
- इंटर्नल बैटरी 3.7V/15Ah
- बैकअप समय: 72 घंटे
- क्लाउड कम्युनिकेशन: GSM/Wifi/LTE
- लोकल कम्युनिकेशन: LoRA (2 बैंड) और ब्लूटूथ 5.0
- इंटर्नल स्टोरेज: 1 वर्ष लॉग
- इनबिल्ट जीपीएस

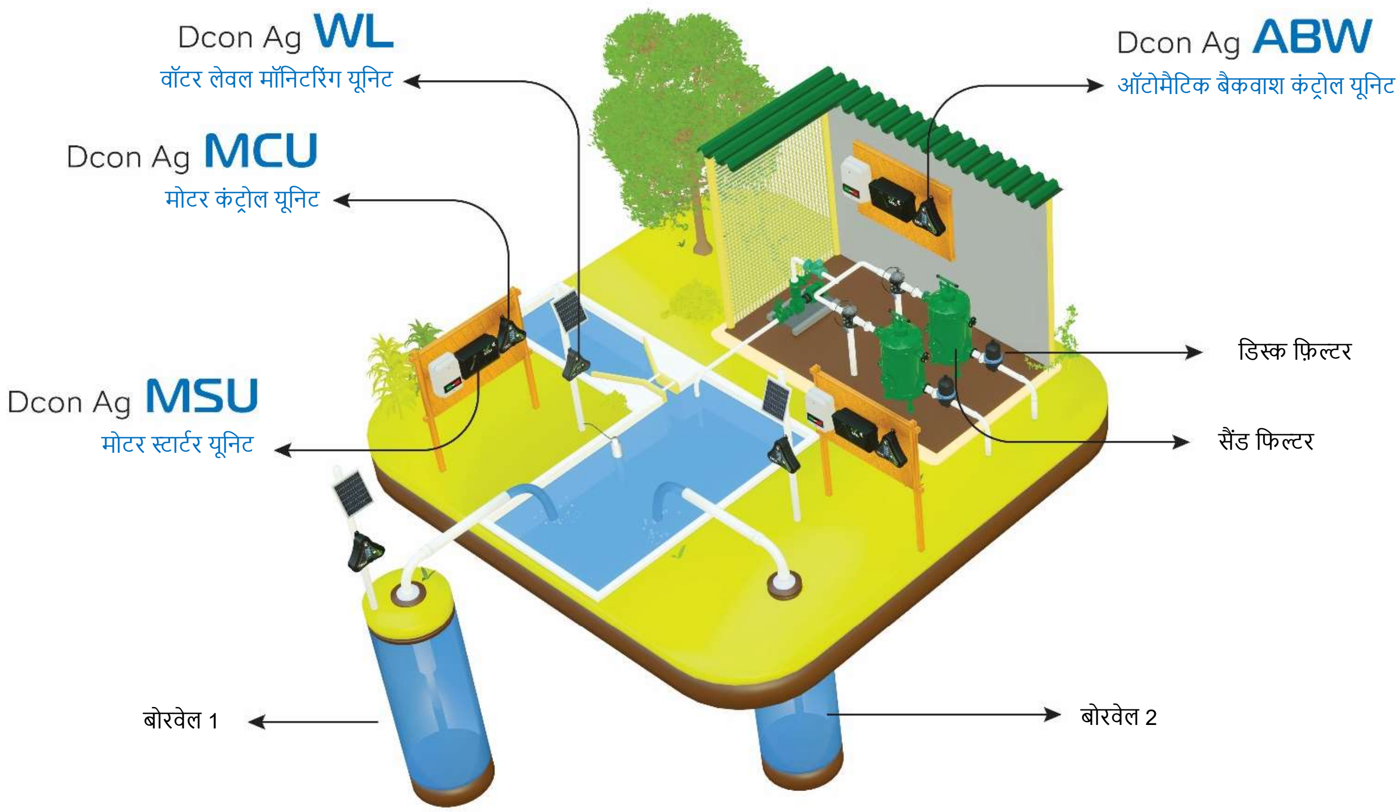
लंबी दूरी

LoRa®

डुअल चैनल

जल स्रोतों का नियंत्रण और निगरानी

हमारा सिस्टम कई बोरवेल को नियंत्रित करके आपके जलाशय को भरा रखता है, ताकि आप तक लगातार पानी की सप्लाई हो सके। यह आपके पंपसेट को अनियमित बिजली से बचाता है। इसके अतिरिक्त, किसान वॉटर लेवल, पंपसेट की स्थिति और बिजली के मापदंडों के बारे में वास्तविक समय की जानकारी प्राप्त कर सकते हैं।



Dcon Ag MCU & MSU

हमारी MCU (मोटर कंट्रोल यूनिट) एक अत्याधुनिक स्लेव यूनिट है जिसे AIR के साथ कम्युनिकेट करने और हमारे MSU (मोटर स्टार्टर यूनिट) के माध्यम से पंपसेट को कुशलतापूर्वक नियंत्रित करने के लिए डिज़ाइन किया गया है।

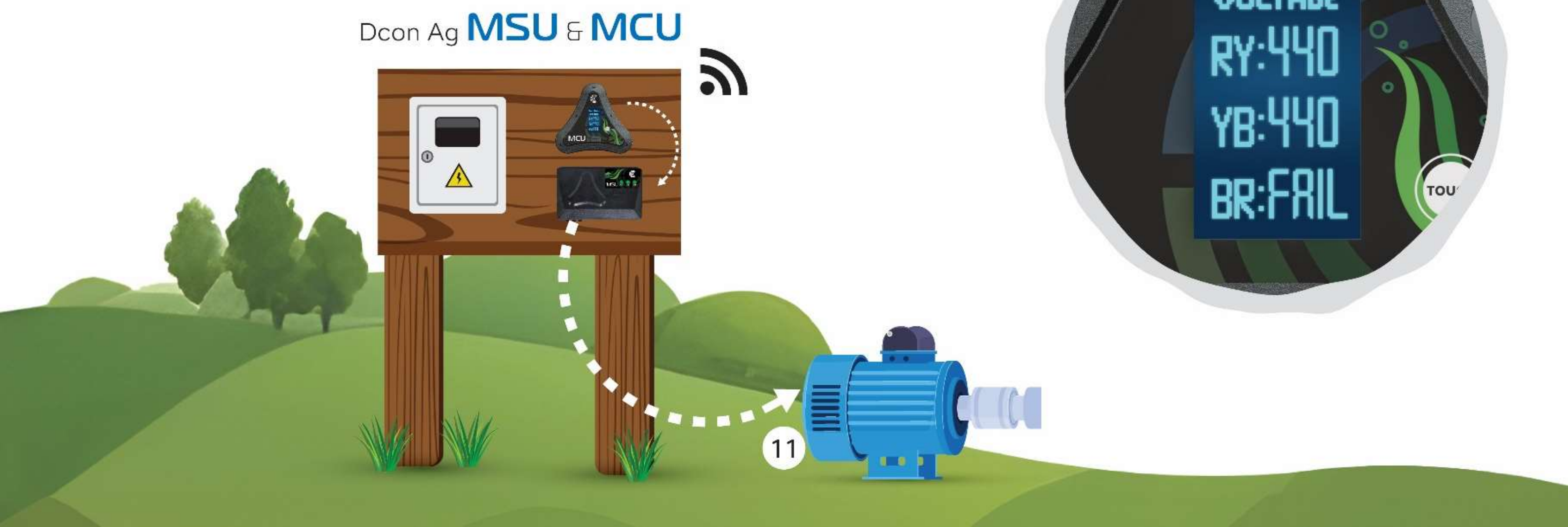
विशेषताएं और लाभ

- **एडवांस्ड कम्युनिकेशन:** विश्वसनीय डेटा ट्रांसमिशन प्रदान करते हुए, AIR के साथ एक ट्रांसीवर के रूप में बिना किसी बाधा के जुड़ता है।
- **कुशल नियंत्रण:** ऑपरेशनल एफिशिएंसी को ऑप्टिमाइज़ करने वाले हमारे MSU के माध्यम से पंपसेट के सटीक ऑन/ऑफ़ के कंट्रोल की सुविधा देता है।
- **लोकल डिस्प्ले:** बिजली मापदंडों और पंपसेट की स्थिति की मॉनिटरिंग के लिए एक इनबिल्ट डिस्प्ले शामिल है, जो वास्तविक समय की जानकारी देता है।
- **फ़र्मवेयर ओवर-द-एयर** (FOTA) **अपडेट:** सुविधाजनक फ़र्मवेयर अपडेट की अनुमति देता है, इस बात को सुनिश्चित करता है कि MCU हमेशा नवीनतम सुविधाओं और सुधारों के साथ अपडेट रहता है।
- **बैटरी बैकअप:** 6 घंटे तक के लिए इनबिल्ट बैटरी बैकअप की सुविधा, बिजली रुकावट के दौरान लगातार बिजली की सप्लाई करना।
- **इनबिल्ट सुरक्षा:** पंपसेट की बेहतर सुरक्षा और लम्बे समय तक चलाने के लिए ड्राई रन और ओवरलोड सुरक्षा शामिल है।

- **प्रेशर सेंसर इनपुट:** प्रेशर सेंसर के माध्यम से पानी के प्रेशर डेटा इनपुट का पता चलता है, ताकि ऑप्टिमल वॉटर फ़्लो और सिस्टम एफिसिएंसी सुचारु रूप से होता रहे।
- **वर्सटाइल कम्पैटिबिलिटी:** सिंगल फेज और थ्री-फेज पंप सेट दोनों के लिए उपयुक्त, जिससे एप्लीकेशन का एक विशाल रेंज मिलता है।
- **वाइड पावर रेंज:** 0.5 एचपी से 500 एचपी तक के पंपसेट को सपोर्ट करता है, जिससे विभिन्न उद्योगों में इन पम्पसेट को उपयोग किया जा सकता है।
- **विश्वसनीयता और मजबूती:** ऑपरेशनल विश्वसनीयता को ध्यान में रखते हुए विविध वातावरणों में लगातार प्रदर्शन के लिए डिज़ाइन किया गया
- **यूज़र-फ्रेंडली डिजाइन:** इसका इंस्टॉलेशन, ऑपरेशन और रखरखाव बहुत ही आसान है, और ये इसके उपयोगिता और दक्षता को बढ़ाता है।

विशेष विवरण

- इनपुट वोल्टेज 3 फेज: 360V - 450V AC
- इनपुट वोल्टेज 1 फेज: 180V - 240V AC
- डिफ़ॉल्ट सीटी कॉइल: SOA
- एक्सटर्नल सीटी: 500ए तक
- बैटरी: 3.7V/2.6Ah
- बैकअप समय: 6 घंटे
- फ़्यूज़: प्रत्येक फेज के लिए सुरक्षा
- कम्युनिकेशन: LoRA और ब्लूटूथ 5.0
- कॉम्पैटिबिलिटी: सभी प्रकार के स्टार्टर पैनल के लिए उपयुक्त
- इनबिल्ट जीपीएस



Dcon Ag WL

वॉटर लेवल कंट्रोल यूनिट

WL स्लेव यूनिट के रूप में कार्य करता है, जो जलाशय में वॉटर लेवल को मॉनिटर करता है और किसानों को समय पर अपडेट देने, वॉटर मैनेजमेंट को आसान बनाने के लिए AIR से जुड़ता है।

विशेषताएं और लाभ

- **सोलर पावर / सौर ऊर्जा संचालित ऑपरेशन:** WL लगातार सौर ऊर्जा पर काम करता है, जिससे बिना किसी रुकावट के 24/7 भरोसेमंद प्रदर्शन सुनिश्चित होता है।
- **अनुकूल गहरे जलाशय:** 100 फीट (31 मीटर) तक गहरे जलाशयों के लिए उपयुक्त, जिससे विभिन्न कृषि और औद्योगिक वाटर स्टोरेज की आवश्यकताओं को पूरा किया जा सकता है।
- **सटीक वाटर लेवल मॉनिटरिंग:** ये सटीक वाटर लेवल को मापता है, सिंचाई की सही योजना और जल संसाधन प्रबंधन की सुविधा देता है।
- **नॉन-कोरोसिव सेंसर:** कोरोजन (जंग) प्रतिरोधी सेंसर से लैस, खारे पानी वाले जलाशयों के लिए उपयुक्त, लम्बे समय तक वाला और भरोसेमंद।
- **लगातार संचालन:** सौर ऊर्जा के साथ, WL बिना रुके काम करता है, बिजली के बिना भी दूरदराज के स्थानों में भी बिना किसी बाधा के निगरानी करता है।
- **वर्सटाइल प्रयोग:** जलाशय की गहराई की एक बड़े रेंज के लिए उपयुक्त, WL विभिन्न कृषि और औद्योगिक सेटिंग्स के लिए अनुकूल है, जिससे इसकी उपयोगिता बढ़ जाती है।
- **बेहतर निर्णय लेने की क्षमता:** सटीक वाटर लेवल डेटा से सिंचाई का समय, पानी के उपयोग की दक्षता और फसल की पैदावार को ऑप्टिमाइज़ करने का निर्णय लेने में आसानी होती है।
- **लंबे समय तक चलने वाला और भरोसेमंद:** नॉन-कोरोसिव सेंसर चुनौतीपूर्ण जल की स्थितियों में टिकाऊ बनाते हैं, रखरखाव को कम करते हैं और समय के साथ लगातार अच्छा प्रदर्शन करते हैं।

विशेष विवरण

- सोलर / सौर पैनल: 9V/ 6W
- बैटरी: 3.7V/5.2Ah
- बैकअप समय: 96 घंटे
- कम्युनिकेशन: LORA e ब्लूटूथ 5.0
- इनबिल्ट जीपीएस

Dcon Ag ABW

ऑटोमैटिक बैकवॉश कंट्रोल यूनिट

ABW स्लेव यूनिट AIR सिस्टम से जुड़ता है - यह लगातार प्रेशर लेवल की जांच करता है और, जब वे एक निर्धारित सीमा तक पहुंचते हैं, तो फिल्टर से मलबे को ऑटोमैटिक रूप से बाहर निकालने की प्रक्रिया शुरू हो जाती है। यह फ़िल्टर को साफ़ और प्रभावी बनाए रखते हुए सही तरीके से ऑपरेशन को बनाए रखने में मदद करता है।

विशेषताएं और लाभ

- **डुअल पावर का विकल्प (एसी और डीसी मॉडल):** ये विभिन्न वातावरणों के लिए लचीलापन प्रदान करता है, जिसमें कम्पैटिबिलिटी और ऑपरेशनल एडैप्टिबिलिटी को ध्यान रखा जाता है।
- **जल दबाव की निरंतर निगरानी :** वास्तविक समय में पानी के दबाव की निगरानी करता है, ताकि निरंतर जल प्रवाह और उसकी दक्षता को बनाए रखने वाली ऑप्टिमल सिस्टम को सुचारु रूप से चलाया जा सके।
- **ऑटोमैटिक फ्लशिंग ट्रिगर:** जब पानी का दबाव एक पूर्व निर्धारित सीमा तक पहुंच जाता है, तो ऑटोमैटिक रूप से फ्लशिंग शुरू हो जाती है, जिससे रुकावटों को रोका जा सके और सिस्टम को दुरुस्त बनाया जा सके।
- **एक से ज़्यादा फ़िल्टर के साथ कम्पैटिबल:** स्क्रीन फ़िल्टर, डिस्क फ़िल्टर और सैंड फ़िल्टर के लिए उपयुक्त, अलग-अलग फिल्ट्रेशन की आवश्यकताओं को पूरा करता है।
- **स्वयं-सफाई की क्षमता:** फिल्टर से ऑटोमैटिक मलबा हटाने, सिस्टम को ऑप्टिमाइज़ करने और रखरखाव के लिए कम लागत के साथ उपकरण के जीवनकाल को बढ़ाने की सुविधा प्रदान करता है।
- **कॉस्ट एफिसिएंसी:** मैन्युअल रखरखाव और उपकरण के होने वाले नुकसान को कम करके इसके ऑपरेशनल ख़र्च में कमी लाता है, और पूरे तरीके से इसे कॉस्ट-इफेक्टिव बनाता है।
- **यूज़र फ्रेंडली ऑपरेशन:** स्वचालित कार्यों के साथ मेंटेनेंस को आसान बनाता है, जिससे यूज़र की सुविधा और उसके कार्य-संबंधी दक्षता को बढ़ाता है।

विशिष्टता: (एसी)

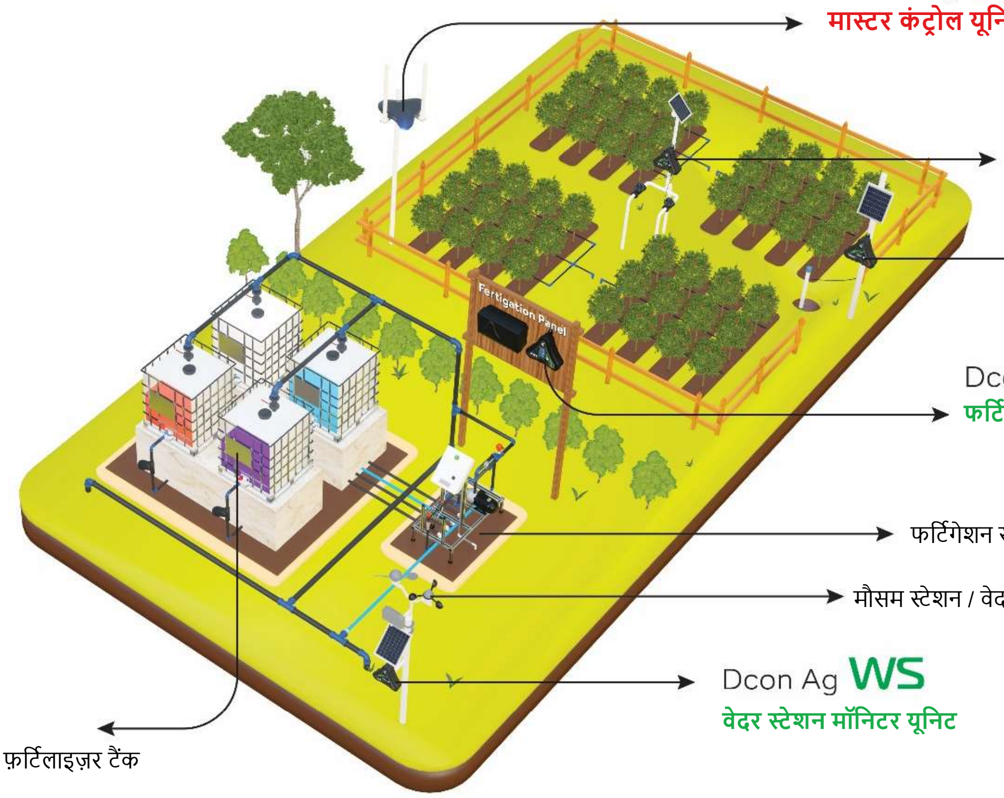
- इनपुट वोल्टेज: 180V - 240V AC
- कम्युनिकेशन: LORA और ब्लूटूथ 5.0
- वाटर फ्लो सेंसर: पल्स के प्रकार (वैकल्पिक)
- प्रेशर सेंसर: 2 नंबर (4- 20mA)
- इनबिल्ट जीपीएस

विशिष्टता: (डीसी)

- सोलर पैनल: 12.5V/ 12W
- बैटरी: 7.4v/2.6Ah
- बैकअप का समय: 72 घंटे
- कम्युनिकेशन: LORA और ब्लूटूथ 5.0
- वाटर फ्लो सेंसर: पल्स के प्रकार (वैकल्पिक)
- प्रेशर सेंसर इनपुट: 2

सिंचाई एवं फर्टिगेशन ऑटोमेशन

हमारी विकसित प्रणालियाँ फसल की गुणवत्ता और उपज को बढ़ाने के लिए पानी और खाद के उपयोग को ऑप्टिमाइज़ करती हैं, खेती के सभी स्तरों के लिए आदर्श है, वे इसे टिकाऊ और किफ़ायती बनाते हैं, उत्पादकता में उल्लेखनीय वृद्धि करते हैं, हमारी अत्याधुनिक ऑटोमेशन टेक्नोलॉजी के साथ कृषि के भविष्य को सवारें।



Dcon Ag VCN & VCN4

वाल्व कंट्रोल यूनिट

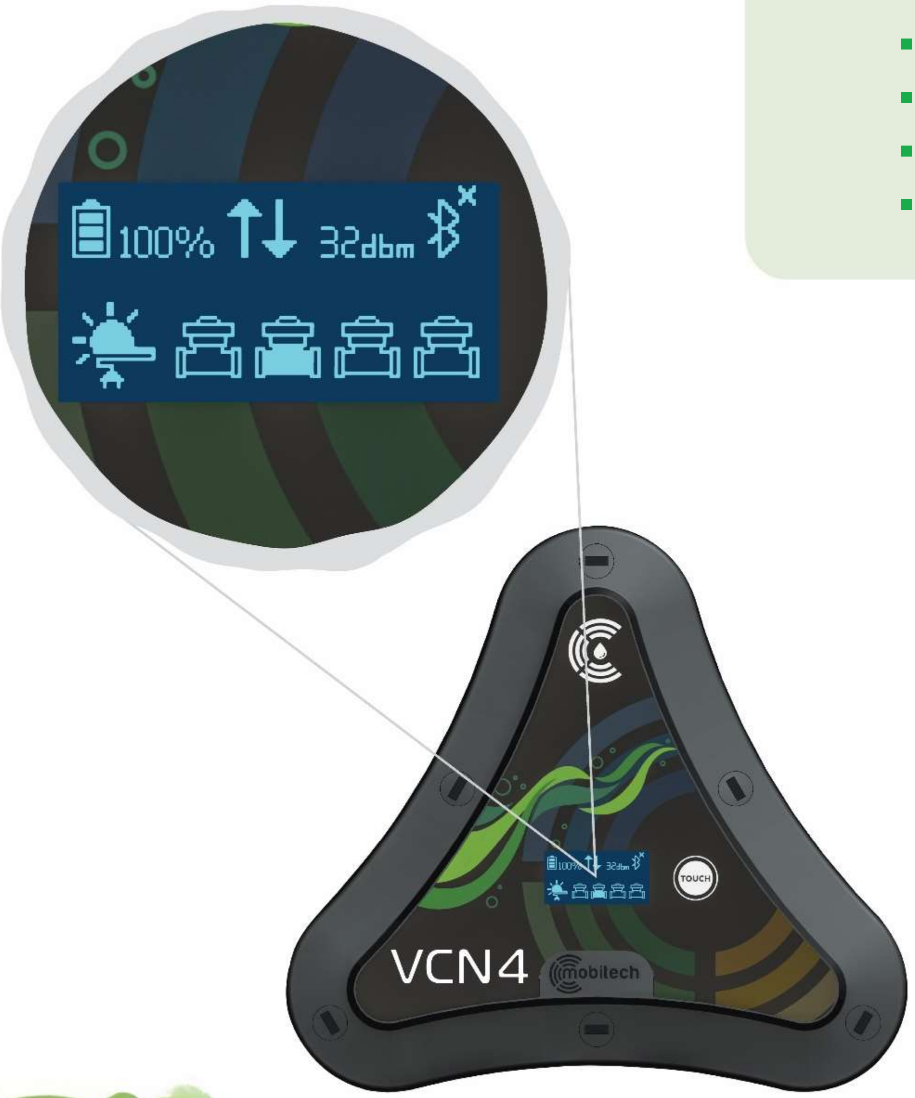
Dcon Ag VCN और VCN4 वायरलेस स्लेव यूनिट्स हैं जो Dcon Ag AIR से जुड़ती हैं। ये DC सोलनॉइड वाल्वों को स्वतंत्र रूप से नियंत्रित करने के लिए डिज़ाइन किए गए हैं, VCN 2 वाल्वों को मैनेज करने में सक्षम है और VCN4 4 वाल्वों को मैनेज कर सकता है, चाहे उनका आकार कुछ भी हो।

विशेषताएं और लाभ

- **यूनिवर्सल सोलेनॉइड वाल्व कंट्रोल:** सटीक और विश्वसनीय संचालन को सुनिश्चित करता है, किसी भी आकार के लैचिंग सोलनॉइड वाल्व को कुशलतापूर्वक मैनेज करने के लिए डिज़ाइन किया गया है।
- **व्यापक क्षेत्र निगरानी / कॉम्प्रिहेंसिव फील्ड मॉनिटरिंग:** पल्स फ्लो मीटर और प्रेशर स्विच के लिए दो इनपुट के माध्यम से वास्तविक समय में फ्लो, प्रेशर और अन्य स्थितियों को मॉनिटर करता है, जिससे निर्णय लेने और सिस्टम को ऑप्टिमाइज़ करने में वृद्धि होती है। (वैकल्पिक)
- **टिकाऊ और कुशल डिज़ाइन:** IP65 प्रोटेक्टेड एन्क्लोजर मुश्किल वातावरण में भी मज़बूत रहता है, जबकि 72 घंटे के बैटरी बैकअप के साथ अल्ट्रा-लो पावर ऑपरेशन और सौर ऊर्जा की वजह से भरोसेमंद और एनर्जी-एफिशिएंट काम होता है।
- **वायरलेस कनेक्टिविटी:** Dcon Ag AIR इकाई से जुड़े LoRA विस्तार से वायरलेस तरीके से जुड़ता है, जिससे लंबी दूरी के कम्युनिकेशन संभव है और इसे कई विकल्पों के साथ आसानी से इंस्टॉल किया जा सकता है।
- **यूज़र-फ्रेंडली इंटरफ़ेस:** वाल्वों की स्थिति को आसानी से देखने के लिए एक लोकल हाई-ब्राइटनेस डिस्प्ले की सुविधा है, इससे मॉनिटरिंग और रखरखाव आसान हो जाता है।

विशिष्टता:

- सोलर / सौर पैनल: 9V/6W
- बैटरी: 3.7V/2.6Ah
- बैकअप समय: 72 घंटे
- कम्युनिकेशन: LoRA और ब्लूटूथ 5.0
- वाल्वों की संख्या वीसीएन 2: दो वाल्व
- वाल्वों की संख्या वीसीएन 4: चार वाल्व
- इनबिल्ट जीपीएस



Dcon Ag W2W

2

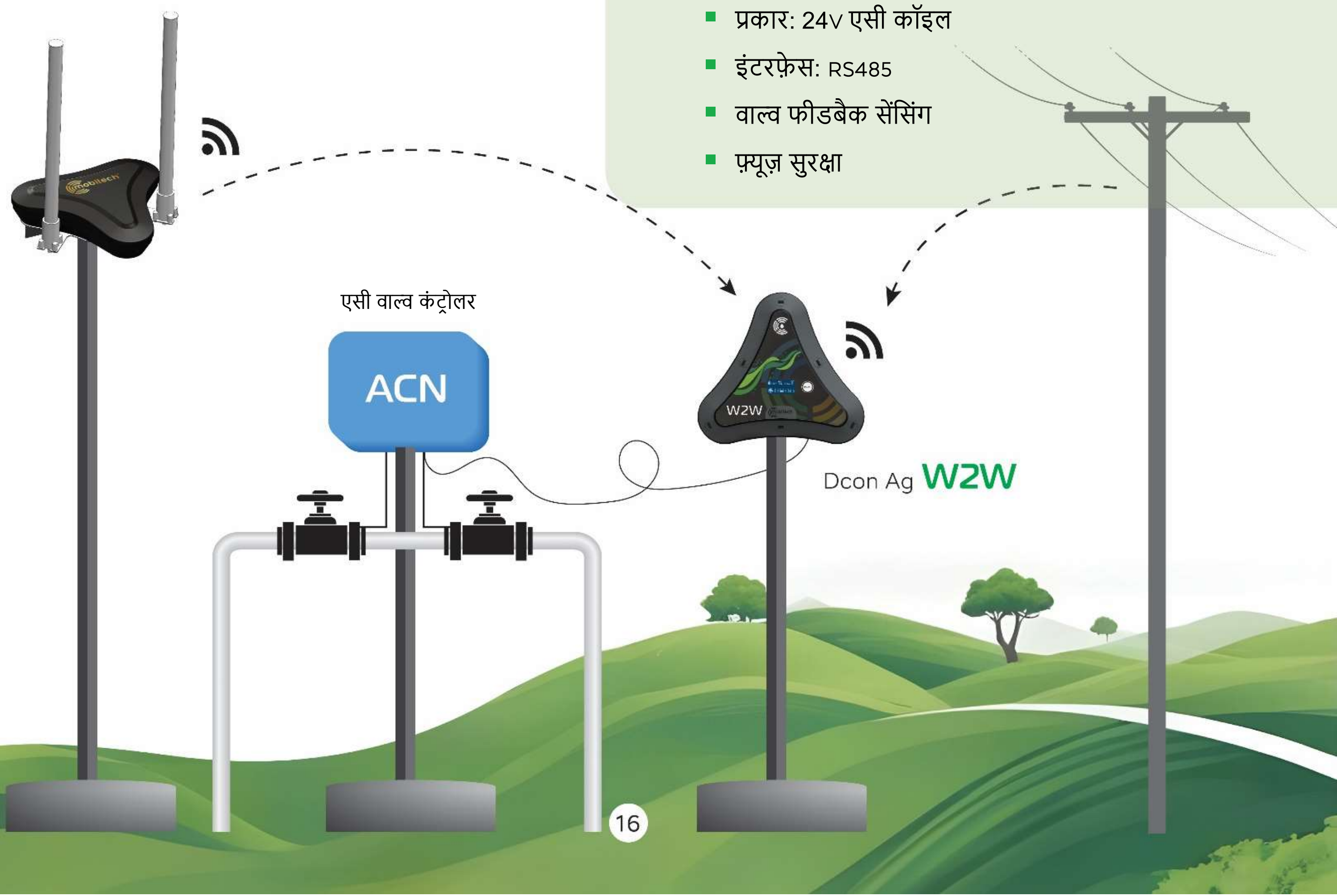
Dcon Ag W2W एक स्लेव यूनिट है जिसे Dcon Ag AIR से वायरलेस तरीके से डेटा प्राप्त करने के लिए डिज़ाइन किया गया है। यह ACN5, ACN 10, ACN20 और ACN30 वायर्ड AC सोलनॉइड वाल्व कंट्रोलर्स से जुड़ता है।

विशेषताएं और लाभ

- **कुशल वायरलेस डेटा रिसेप्शन:** Dcon Ag AIR यूनिट से वायरलेस तरीके से डेटा प्राप्त करता है, जिससे कृषि और औद्योगिक सेटिंग्स में कुशल संचार होता है।
- **एसी सोलेनॉइड वाल्वों के साथ कम्पैटिबिलिटी:** ACNS, ACNIO, ACN20, और ACN30 कंट्रोलर्स से जुड़ता है, जिससे सिंचाई और फ्लूइड मैनेजमेंट सिस्टम्स के लिए महत्वपूर्ण एसी सोलनॉइड वाल्वों के सटीक नियंत्रण की सुविधा मिलती है।
- **मजबूत इनपुट पावर की आवश्यकता:** 230V एसी की स्टेबल इनपुट पावर सप्लाई के साथ ऑपरेट होता है, जो विविध ऑपरेशनल वातावरण में लगातार प्रदर्शन और विश्वसनीय
- **कॉम्पैक्ट और वर्सटाइल डिजाइन:** कॉम्पैक्ट फॉर्म फैक्टर मौजूदा सिस्टम में आसानी से जुड़ जाता है, इससे इंस्टॉलेशन आसान हो जाता है और ये स्थान की आवश्यकताओं को कम करता है।
- **विकसित सिस्टम का लचीलापन:** एक स्लेव यूनिट के रूप में कार्य करता है, मुख्य Dcon Ag AIR यूनिट के साथ सिंक्रनाइज़ेशन बनाए रखते हुए कंट्रोल नेटवर्क की क्षमताओं का विस्तार करता है, समूचे सिस्टम की दक्षता को ऑप्टिमाइज़ करता है।

विशिष्टता:

- इनपुट वोल्टेज 3 फेज: 360V - 450V AC
- इनपुट वोल्टेज सिंगल फेज: 110V - 240V AC
- वाल्वों की संख्या: ACN 10 - कुल 10
- प्रकार: 24V एसी कॉइल
- इंटरफ़ेस: RS485
- वाल्व फीडबैक सेंसिंग
- फ़्यूज़ सुरक्षा



Dcon Ag **SOM**

सॉइल मॉइस्चर मॉनिटर यूनिट

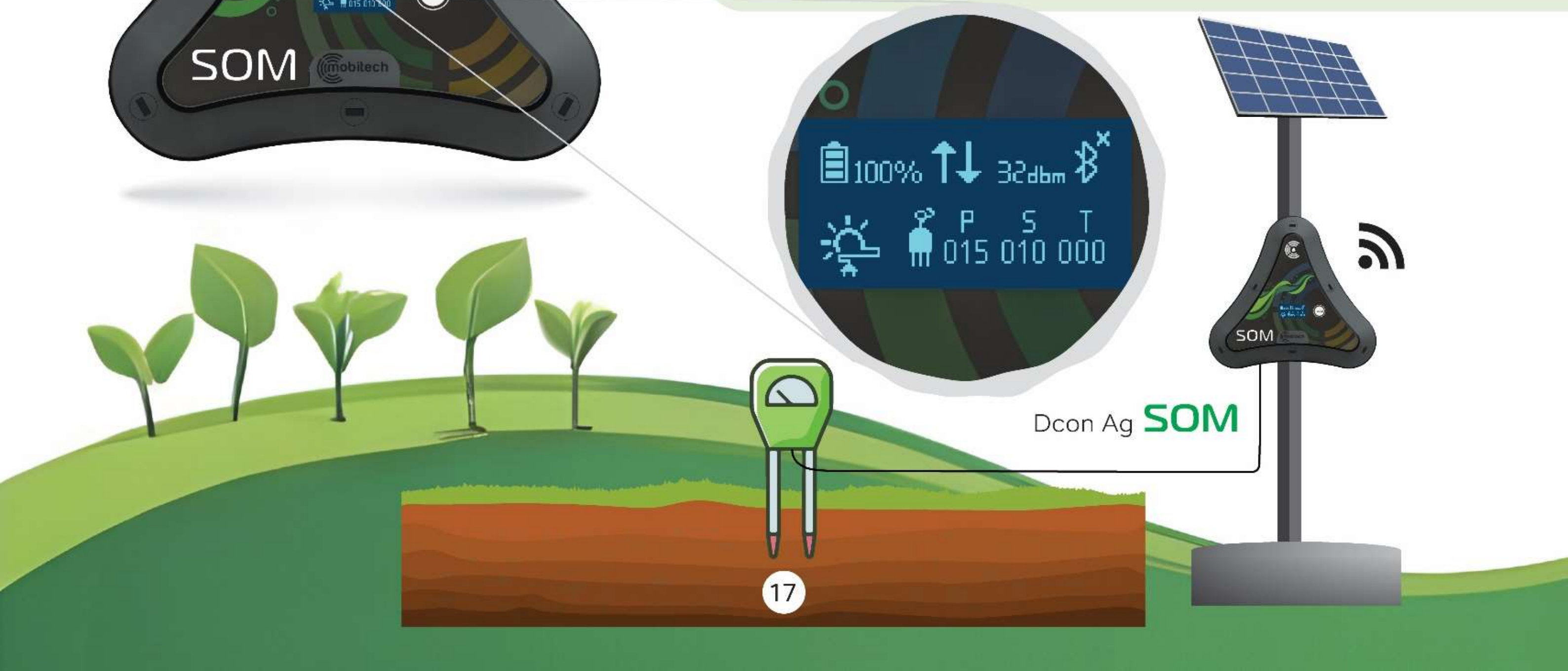
SOM (सॉइल मॉइस्चर) स्लेव यूनिट Dcon Ag AIR सिस्टम से जुड़कर प्राइमरी, सेकंडरी और टर्शरी - इन तीन स्तरों पर सॉइल मॉइस्चर (मिट्टी में नमी) डेटा को ट्रांसमिट करता है, जिससे सिंचाई और सॉइल मैनेजमेंट को ऑप्टिमाइज़ किया जा सके। इस रियल टाइम डेटा ने कुशलता से जल का उपयोग करके और बदलती परिस्थितियों के लिए तुरंत प्रतिक्रिया के माध्यम से सटीक कृषि को सक्षम बनाया है। ये कृषि को स्थाई बनाने में सपोर्ट करता है।

विशेषताएं और लाभ

- **बहु-स्तरीय मिट्टी की नमी की निगरानी / मल्टी-लेवल सॉइल मॉइस्चर मॉनिटरिंग:** SOM यूनिट प्राइमरी, सेकंडरी और टर्शरी - इन तीन स्तरों पर सॉइल मॉइस्चर (मिट्टी में नमी) को मापती है। इससे अलग-अलग फ़सलों के लिए जरूरी विभिन्न गहराई पर मिट्टी में पानी की मात्रा के बारे में पूरी जानकारी मिलती है।
- **रियल-टाइम (वास्तविक समय) डेटा ट्रांसमिशन:** Dcon Ag AIR सिस्टम में सॉइल मॉइस्चर (मिट्टी की नमी) डेटा को तत्काल ट्रांसमिट करता है, जिससे सिंचाई की शेड्यूलिंग और जल प्रबंधन पर समय पर निर्णय लेने में सुविधा होती है।
- **सटीक कृषि (प्रीसिशन एग्रीकल्चर):** सही सॉइल मॉइस्चर (मिट्टी की नमी) रीडिंग के आधार पर पानी के उपयोग को ऑप्टिमाइज़ करके सटीक खेती (प्रीसिश्न एग्रीकल्चर) को सपोर्ट करता है, जिससे फसल की पैदावार में सुधार होता है और पानी की बर्बादी कम होती है।
- . सतत संसाधन प्रबंधन / सस्टेनेबल रिसोर्स मैनेजमेंट: जल संसाधनों का सही ढंग से उपयोग करके, मिट्टी के स्वास्थ्य को बढ़ाकर और पर्यावरण में प्रभाव को कम करके स्थाई कृषि प्रथाओं को बढ़ावा देता है।
- . उपयोगकर्ता के अनुकूल एकीकरण /.यूज़र-फ्रेंडली इंटीग्रेशन: Dcon Ag AIR प्लेटफॉर्म के साथ बिना किसी बाधा के जुड़ने से इसका इंस्टॉलेशन और इसका ऑपरेशन आसान हो जाता है, जिससे किसानों को बेहतर निर्णय लेने में मदद मिलती है और कृषि को मैनेज करने के लिए उन्हें सशक्त बनाया जाता है।

विशिष्टता:

- सोलर/सौर पैनल: 9V/6W
- बैटरी: 37V/2.6Ah
- बैकअप समय: 72 घंटे
- कम्युनिकेशन: LoRA और ब्लूटूथ 5.0
- सॉइल मॉइस्चर (मृदा नमी) सेंसर की संख्या: 3
- तापमान सेंसर: 1
- इनबिल्ट जीपीएस



वेदर स्टेशन मॉनिटर यूनिट

Dcon Ag WS वेदर स्टेशन कंट्रोलर अच्छे कृषि उत्पादन के लिए मौसम की सही निगरानी और ऑटोमेटेड कंट्रोल की सुविधा देता है। निर्णय लेने की स्थिति और फसल की व्यवस्था को दुरुस्त करने के लिए विश्वसनीय और रियल-टाइम (वास्तविक समय) डेटा का अनुभव करें।

बढ़ी हुई उत्पादन क्षमता: रियल-टाइम (वास्तविक समय) वेदर डेटा के साथ फसल को मैनेज करने की क्षमता को बढ़ाता है, जिससे बेहतर उपज और संसाधन उपयोग होता है।

लागत की बचत (कॉस्ट सेविंग): मौसम पर निर्भर रहने वाले कार्य को स्वचालित करता है, मैन्युअल लेबर को कम करता है और संसाधन उपयोग को ऑप्टिमाइज़ करता है, समय और धन की बचत करता है।

सूचित किए गए निर्णय लेना: मौसम की सटीक जानकारी देता है, जिससे किसानों को सक्रिय निर्णय लेने और संभावित मौसम संबंधी जोखिमों को कम करने में आसानी होती है।

विशेषताएं और लाभ

- हवा की गति, हवा की दिशा और वर्षा की निगरानी करें।
- तापमान और नमी के स्तर को ट्रैक करें।
- बेहतर योजना के लिए मौसम पूर्वानुमान की जानकारी लें।

विशेष विवरण

- सोलर/सौर पैनल: 9V/6W
- बैटरी: 37V / 5.2Ah
- बैकअप समय: 96 घंटे
- कम्युनिकेशन: LoRA और ब्लूटूथ 5.0
- सेंसर: हवा की गति, (एनीमोमीटर), हवा की दिशा, रेन गॉज़ (वर्षामापी), तापमान, नमी।

Dcon Ag WS

फर्टिगेशन ऑटोमेशन

सिंचाई के माध्यम से फसलों तक पोषक तत्वों को कुशलतापूर्वक पहुंचाने के लिए फर्टिगेशन आवश्यक है, इससे पानी और लेबर दोनों की बचत होती है और फ़सल की पैदावार बढ़ती है। मोबिटेक आसानी से उपयोग होने वाले सिस्टम्स बनाने में माहिर है, जो मौजूदा सिंचाई सेटअप में आसानी से जुड़ जाती है। विभिन्न फसलों की जरूरतों को पूरा करने के लिए और खेत की स्थितियों के लिए हमारे पास समाधान मौजूद हैं, जिससे किसानों को उत्पादकता बढ़ाने में मदद मिलती है। मोबिटेक टेक्नोलॉजी और ऑटोमेशन को जोड़ती है, जिससे किसान आर्थिक रूप से बेहतर पैदावार कर सकते हैं और साथ ही, इससे पर्यावरण पर भी न्यूनतम प्रभाव पड़ता है।

Dcon Ag FRT

फर्टिगेशन कंट्रोल यूनिट

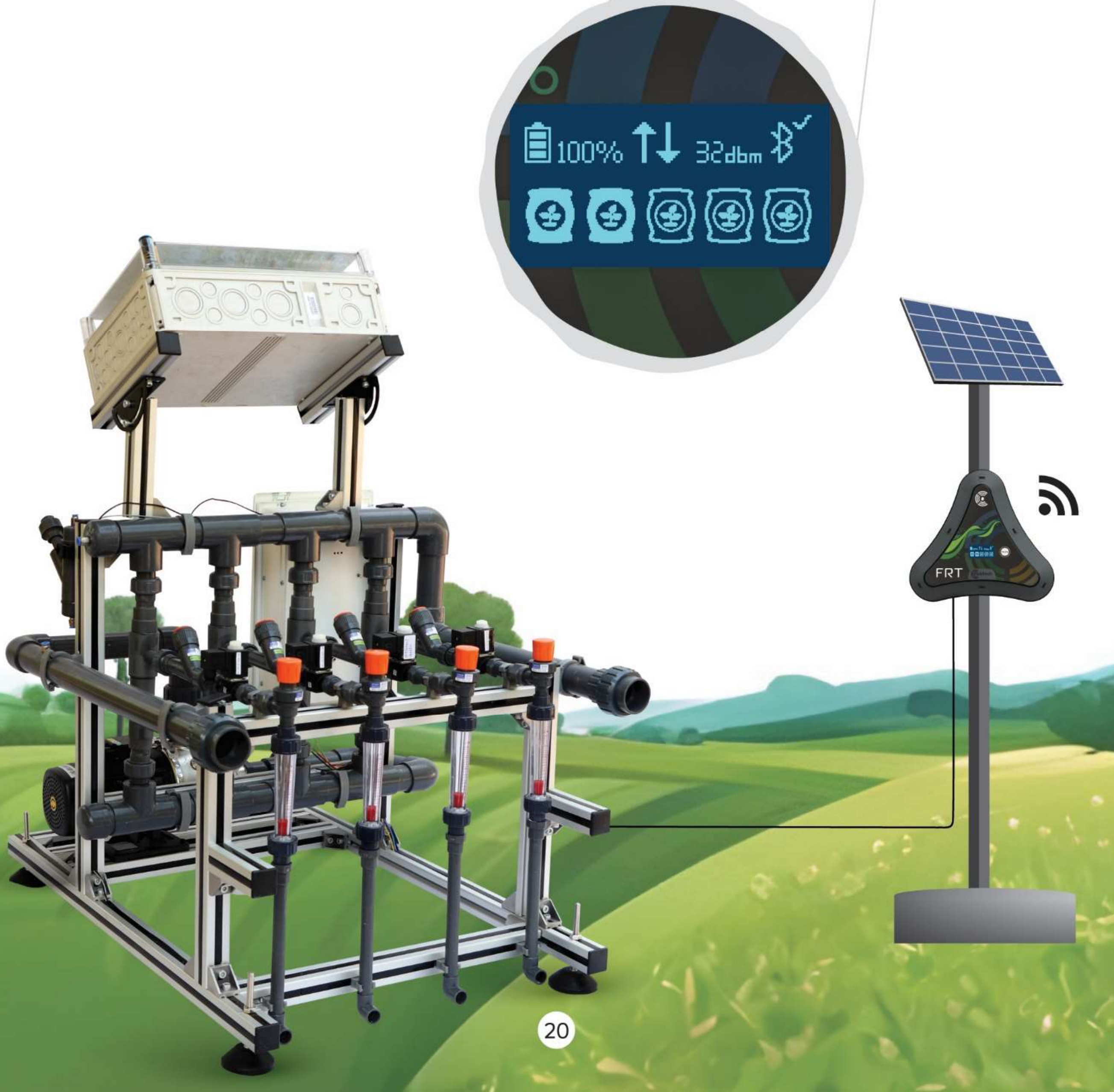
Dcon Ag FRT यूनिट एक स्लेव डिवाइस है, जिसे Dcon Ag AIR से वायरलेस तरीके से डेटा प्राप्त करने के लिए डिज़ाइन किया गया है। यह सिंचाई स्वचालन को बढ़ाने के लिए फर्टिगेशन कंट्रोलर से सहज रूप से जुड़ता है।

विशेषताएं और लाभ

- **सटीक (प्रिसिशन) कंट्रोल और मॉनिटरिंग:** Dcon Ag FRT यूनिट pH और EC स्तरों की सटीक निगरानी करता है और नियंत्रण रखता है, स्वस्थ पौधों के लिए उचित मात्रा में पोषक तत्व वितरित करता है और उपज की गुणवत्ता में सुधार करता है। यह फ़र्टिलाइज़र को सही तरीके से मैनेज करता है , वेस्टेज को कम करता है और पोषक तत्व की क्षमता को बढ़ाने में मदद करता है।
- **अनुकूलता और लचीलापन:** 250 से 1000 लीटर प्रति घंटे (lph) के फ्लो रेंज के साथ, यूनिट विभिन्न सिंचाई आवश्यकताओं को अनुकूल बनाती है, पानी के उपयोग को व्यवस्थित करती है और विभिन्न फसल की ज़रूरतों को भी पूरा करती है। यह स्थिर हाइड्रोलिक ऑपरेशन और रैपिड EC/pH स्टेबिलाइजेशन प्रदान करता है, जिससे फर्टिगेशन साइकल के दौरान लगातार अच्छा प्रदर्शन होता है।
- **कम रखरखाव और इंस्टॉलेशन:** इंस्टॉल करने में आसान और सही मायने में मेंटेनेंस-फ्री है, Dcon Ag FRT यूनिट बार-बार व्यवस्थित करने या कॉम्पोनेन्ट में बदलाव के बिना काम करने की प्रक्रिया को आसान बनाती है। यह आधुनिक कृषि पद्धतियों, फ़सलों की उत्पादकता और लाभ बढ़ाने के लिए सहज समाधान प्रदान करता है।
- **दक्षता और स्थिरता:** एनर्जी की एफिशिएंसी के लिए डिज़ाइन की गई है, यूनिट संसाधन के उपयोग को बढ़ाते हुए बिजली की खपत को कम करती है। यह पोषक तत्वों के मिश्रण और इंजेक्शन के लिए एक ही पंप का उपयोग करता है, जिससे लेबर, पानी और खाद की लागत कम हो जाती है। इसका इको-फ्रेंडली संचालन मिट्टी के प्रदूषण के स्तर को कम करता है, स्थाई कृषि पद्धतियों को बढ़ावा देता है।
- **विश्वसनीयता और प्रदर्शन:** मजबूत वायरलेस कम्युनिकेशन प्रोटोकॉल का उपयोग करते हुए, Dcon Ag FRT यूनिट विश्वसनीय डेटा ट्रांसमिशन और सिस्टम के परफॉरमेंस के लिए कार्य करता है। अपने मज़बूत गठन के कारण ये कठिन कृषि वातावरण में भी काम करता है, जिससे बिना किसी रुकावट के संचालन और लंबे समय तक की विश्वसनीयता बनी रहती है।
- **वायरलेस कनेक्टिविटी और अनुकूलता:** यह यूनिट डेटा संग्रह और कम्युनिकेशन को ऑप्टिमाइज़ करते हुए Dcon Ag AIR से सही तरीके से डेटा लेती है। ये बहुत आराम से विभिन्न फर्टिगेशन कंट्रोलर्स के साथ जुड़ जाता है, इससे ऑपरेशन-संबंधी जटिलताओं में कमी आती है और सिस्टम चौतरफ़ा काम करता है।

विशेष विवरण

- इनपुट वोल्टेज: 230V AC / 440V AC
- इंजेक्टरों की संख्या: न्यूनतम एक, अधिकतम 20 (अनुकूलन योग्य)
- इंजेक्टर क्षमता: 250 से 1 000 लीटर प्रति घंटा (lph)
- मुख्य प्रवाह सीमा / मेन फ्लो रेंज: 5 से 60 क्यूबिक मीटर प्रति घंटा (m^3/h)
- टैंकों की संख्या: विशिष्ट आवश्यकताओं के आधार पर अनुकूलन योग्य



अन्य सहायक उपकरण / एक्सेसरीज़

सोलेनॉइड वॉल्व

सोलेनॉइड वाल्व एक वाल्व है, जो बिजली द्वारा नियंत्रित होता है और इसका रेस्पॉन्स टाइम तेज़ होता है। दो प्रकार के वाल्व उपलब्ध हैं: एक एसी पावर पर काम करता है और दूसरा डीसी पावर पर काम करता है।

सिंचाई सोलनॉइड वाल्व - 2", 3" और 4" AC/DC

मेक इन इंडिया वाल्व

बैकवॉश वाल्व - 2" और 3"

फर्टिगेशन वाल्व - 1/2"

प्रेशर रिलीफ़ वाल्व

प्रेशर बनाए रखने वाला वाल्व

फ्लो मीटर

वेदर स्टेशन

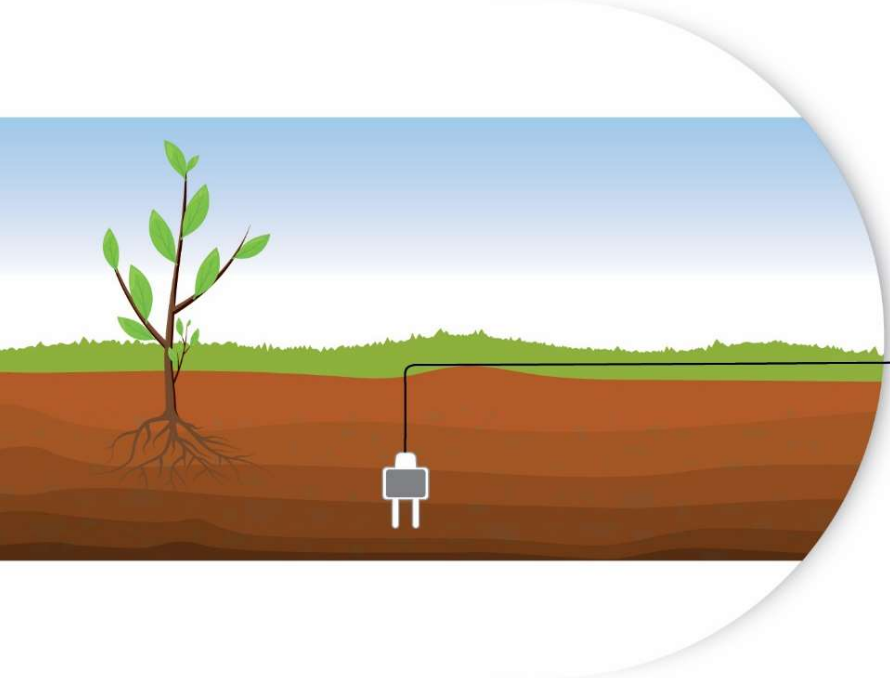
वेदर स्टेशन वर्षा, नमी, तापमान, दबाव और हवा की दिशा सहित फ़ील्ड डेटा एकत्र करता है, जिसे वह फिर Dcon Ag को भेजता है।

विशेषताएं और लाभ

- सभी आकार के खेतों के लिए उपयुक्त।
- यह वायुमंडलीय दबाव (एटमॉस्फेरिक प्रेशर) और तापमान को सटीक रूप से मापता है।
- यह नमी, वर्षा की गति और हवा की दिशा को मापता है।
- यह बैटरी पावर से संचालित होता है।

मृदा नमी सेंसर / सॉइल मॉइस्चर सेंसर

सॉइल मॉइस्चर सेंसर (मृदा नमी सेंसर) ठोस-अवस्था फॉर्मेट में एक इलेक्ट्रिकल रेजिस्टेंस सेंसिंग डिवाइस है, जिसे मिट्टी के पानी के तनाव (टेंशन) को मापने के लिए डिज़ाइन किया गया है। जैसे-जैसे पानी की मात्रा बदलती है, तनाव (टेंशन) में भी उतार-चढ़ाव होता है, जिससे रेजिस्टेंस में भी परिवर्तन होता है।



मृदा नमी सेंसर / सॉइल मॉइस्चर सेंसर

विशेषताएं और लाभ

- उच्च टिकाऊ स्टेनलेस स्टील एन्क्लोज़र।
- यह मिट्टी में नहीं घुलेगा.
- ठंड से प्रभावित नहीं होगा
- सटीक सिंचाई प्राप्त करने के लिए मुख्य रूप से उपयोगी है।

विशेष विवरण

- सामग्री: स्टेनलेस स्टील बॉडी के साथ ABS प्लास्टिक कैप, एक हाइड्रोफिलिक फैब्रिक से ढके ग्रैनुलर मैट्रिक्स पर।
- आयाम (डायमेंशन): Dia 22 मिमी, Len 83 मिमी

mobitech®
wireless solution
IRRIGATION AUTOMATION

उत्पादक / मैन्युफैक्चरर

मोबिटेक वायरलेस सॉल्यूशन प्राइवेट लिमिटेड

1/4, वेंगामेडु, इरोड रोड, पेरुंदुरई - 638 052
इरोड जिला, तमिलनाडु, भारत।

फ़ोन: +91 99 4343 0000
ई-मेल: sales@mobitechwireless.in
वेब: www.mobitechwireless.in

Dcon Ag
GET IT ON Google Play
Available on the App Store